



# ΕΦΗΜΕΡΙΔΑ ΤΗΣ ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ ΤΗΣ ΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ

25 Οκτωβρίου 2016

ΤΕΥΧΟΣ ΔΕΥΤΕΡΟ

Αρ. Φύλλου 3443

## ΑΠΟΦΑΣΕΙΣ

Αριθμ. 4743/107993

**Καθορισμός των αναγκαίων συμπληρωματικών μέτρων για την εφαρμογή των Κανονισμών (ΕΕ) αριθ. 1308/2013 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου (ΕΕ L 347 της 20.12.2013, σ. 671), (ΕΕ) αριθ. 247/2016 της Επιτροπής (ΕΕ L 46 της 23.2016, σ. 1) και (ΕΕ) αριθ. 248/2016 της Επιτροπής (ΕΕ L 46 της 23.2016, σ. 8) σχετικά με την υλοποίηση του προγράμματος προώθησης της κατανάλωσης φρούτων και λαχανικών στα σχολεία»**

**ΟΙ ΥΠΟΥΡΓΟΙ  
ΠΑΙΔΕΙΑΣ, ΕΡΕΥΝΑΣ ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ -  
ΥΓΕΙΑΣ - ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ -  
ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ ΚΑΙ ΤΡΟΦΙΜΩΝ**

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:

α) Του άρθρου 62 παρ. 2 του Ν. 4235/2014 «Διοικητικά μέτρα, διαδικασίες και κυρώσεις στην εφαρμογή της ενωσιακής και εθνικής νομοθεσίας στους τομείς των τροφίμων, των ζωοτροφών και της υγείας και προστασίας των ζώων και άλλες διατάξεις αρμοδιότητας του Υπουργείου Αγροτικής Ανάπτυξης και Τροφίμων» (Α' 32), όπως ισχύει.

β) Του άρθρου 29 του Ν. 3147/2003 «Ρύθμιση θεμάτων αγροτικής γης, επίλυση ζητημάτων αποκατασταθέντων και αποκαθισταμένων κτηνοτρόφων και άλλες διατάξεις» (Α' 135).

γ) Των άρθρων 20, 66, 67, 68 και 77 του Ν. 4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (Α' 143).

δ) Του άρθρου 2, υποπαρ. Δ9 του Ν. 4336/2015 (Α' 94).

ε) Του Π.δ. 113/2010 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες» (Α' 194), όπως ισχύει.

στ) Του άρθρου 90 του Κώδικα Νομοθεσίας για την Κυβέρνηση και τα Κυβερνητικά Όργανα, όπως κυρώθηκε με το άρθρο πρώτο του Π.δ. 63/2005 «Κωδικοποίηση της Νομοθεσίας για την Κυβέρνηση και τα Κυβερνητικά όργανα» (Α' 98).

ζ) Του Π.δ. 165/1974 «Περί ποιοτικού ελέγχου επί προϊόντων κλάδων τινών γεωργικών και βιοτεχνικών και βιομηχανικών επιχειρήσεων, επεξεργαζομένων οπωροκηπευτικά, προοριζομένων για εξαγωγή» (Α' 62).

η) Του Π.δ. 740/1978 «Περί τυποποίησης των ποιοτήτων των κονσερβών οπωροκηπευτικών των προοριζόμενων προς εξαγωγή» (Α' 169).

θ) Του Π.δ. 653/1975 «Περί τυποποίησης και ποιοτικού ελέγχου της προς εξαγωγή προοριζόμενης σταφίδας» (Α' 216).

2. Τους Κανονισμούς, όπως ισχύουν:

α) (ΕΕ) αριθ. 1308/2013 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου, της 17ης Δεκεμβρίου 2013, για τη θέσπιση κοινής οργάνωσης των αγορών γεωργικών προϊόντων και την κατάργηση των κανονισμών (ΕΟΚ) αριθ. 922/72, (ΕΟΚ) αριθ. 234/79, (ΕΚ) αριθ. 1037/2001 και (ΕΚ) αριθ. 1234/2007 του Συμβουλίου (ΕΕ L 347, 20.12.2013, σ. 671).

β) (ΕΕ) αριθ. 247/2016 της Επιτροπής, της 17ης Δεκεμβρίου 2015, για τη συμπλήρωση του κανονισμού (ΕΕ) αριθ. 1308/2013 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου όσον αφορά την ενωσιακή ενίσχυση για την παροχή και τη διανομή φρούτων και λαχανικών, μεταποιημένων φρούτων και λαχανικών και προϊόντων μπανάνας στο πλαίσιο του προγράμματος προώθησης της κατανάλωσης φρούτων και λαχανικών στα σχολεία (ΕΕ L 46, 23.2.2016, σ. 1).

γ) (ΕΕ) αριθ. 248/2016 της Επιτροπής, της 17ης Δεκεμβρίου 2015, για τη θέσπιση κανόνων εφαρμογής του κανονισμού (ΕΕ) αριθ. 1308/2013 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου όσον αφορά την ενωσιακή ενίσχυση για την προμήθεια και τη διανομή φρούτων και λαχανικών, μεταποιημένων φρούτων και λαχανικών και προϊόντων μπανάνας στο πλαίσιο του προγράμματος προώθησης της κατανάλωσης φρούτων και λαχανικών στα σχολεία και τον καθορισμό της ενδεικτικής κατανομής για την ενίσχυση αυτή (ΕΕ L 46, 23.2.2016, σ. 8).

δ) (ΕΕ) αριθ. 543/2011 της Επιτροπής, της 7ης Ιουνίου 2011, για τη θέσπιση λεπτομερών κανόνων εφαρμογής του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1234/2007 του Συμβουλίου όσον αφορά τους τομείς των οπωροκηπευτικών και των μεταποιημένων οπωροκηπευτικών (ΕΕ L 157, 15.6.2011, σ. 1).

ε) (ΕΚ) αριθ. 1935/2004 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου, της 27ης Οκτωβρίου 2004, σχετικά με τα υλικά και αντικείμενα που προορίζονται να έρθουν σε επαφή με τρόφιμα και με την κατάργηση των οδηγιών 80/590/ΕΟΚ και 89/109/ΕΟΚ (ΕΕ L 338, 13.11.2004, σ. 4).

στ) (ΕΚ) αριθ. 1169/2011 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου, της 25ης Οκτωβρίου 2011, σχετικά με την παροχή πληροφοριών για τα τρόφιμα στους καταναλωτές, την τροποποίηση των κανονισμών του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου (ΕΚ) αριθ. 1924/2006 και (ΕΚ) αριθ. 1925/2006 και την κατάργηση της οδηγίας 87/250/ΕΟΚ της Επιτροπής, της οδηγίας 90/496/ΕΟΚ του Συμβουλίου, της οδηγίας 1999/10/ΕΚ της Επιτροπής, της οδηγίας 2000/13/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου, των οδηγιών της Επιτροπής 2002/67/ΕΚ και 2008/5/ΕΚ και του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 608/2004 της Επιτροπής (ΕΕ L 304 της 22.11.2011, σ. 18)

ζ) (ΕΚ) αριθ. 178/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου, της 28ης Ιανουαρίου 2002, για τον καθορισμό των γενικών αρχών και απαιτήσεων της νομοθεσίας για τα τρόφιμα, για την ίδρυση της Ευρωπαϊκής Αρχής για την Ασφάλεια των Τροφίμων και τον καθορισμό διαδικασιών σε θέματα ασφαλείας των τροφίμων (ΕΕ L 31 της 1.2.2002, σ. 1).

η) (ΕΚ) αριθ. 882/2004 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου, της 29ης Απριλίου 2004, για τη διενέργεια επισήμων ελέγχων της συμμόρφωσης προς τη νομοθεσία περί ζωοτροφών και τροφίμων και προς τους κανόνες για την υγεία και την καλή διαβίωση των ζώων (ΕΕ L 165 της 30.4.2004, σ. 1).

θ) (ΕΚ) αριθ. 852/2004 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου, της 29ης Απριλίου 2004, για την υγιεινή των τροφίμων (ΕΕ L 139 της 30.4.2004, σ. 1).

3. Το Π.δ. 70/2015 «Ανασύσταση των Υπουργείων Πολιτισμού και Αθλητισμού, Υποδομών, Μεταφορών και Δικτύων, Αγροτικής Ανάπτυξης και Τροφίμων. Ανασύσταση του Υπουργείου Ναυτιλίας και Αιγαίου και μετονομασία του σε Υπουργείο Ναυτιλίας και Νησιωτικής Πολιτικής. Μετονομασία του Υπουργείου Πολιτισμού, Παιδείας και Θρησκευμάτων σε Υπουργείο Παιδείας, Έρευνας και Θρησκευμάτων, του Υπουργείου Οικονομίας, Υποδομών, Ναυτιλίας και Τουρισμού σε Υπουργείο Οικονομίας, Ανάπτυξης και Τουρισμού και του Υπουργείου Παραγωγικής Ανασυγκρότησης, Περιβάλλοντος και Ενέργειας σε Υπουργείο Περιβάλλοντος και Ενέργειας.

Μεταφορά Γενικής Γραμματείας Βιομηχανίας στο Υπουργείο Οικονομίας, Ανάπτυξης και Τουρισμού» (Α' 114).

4. Το Π.δ. 73/2015 «Διορισμός Αντιπροέδρου της Κυβέρνησης, Υπουργών, Αναπληρωτών Υπουργών και Υφυπουργών» (Α' 116).

5. Το Π.δ. 114/2014 (ΦΕΚ 181Α'/29-8-2014) αρ. 25, παρ. 5γ «Οργανισμός Υπουργείου Παιδείας και Θρησκευμάτων.

6. α) Την αριθμ. Υ26/6-10-2015 απόφαση του Πρωθυπουργού «Ανάθεση αρμοδιοτήτων στον Αναπληρωτή Υπουργό Αγροτικής Ανάπτυξης και Τροφίμων Μάρκο Μπόλαρη» (Β' 2144/6.10.2015).

β) Την αριθ. Υ29/08-10-2015 απόφαση του Πρωθυπουργού «Ανάθεση αρμοδιοτήτων στον Αναπληρωτή Υπουργό Οικονομικών Γεώργιο Χουλιαράκη» (Β' 2168).

7. Το με αριθ. 595/12221/28.01.2016 έγγραφο του Γενικού Γραμματέα Αγροτικής Πολιτικής και Διεθνών Σχέσεων, με το οποίο κοινοποιήθηκε στην Ευρωπαϊκή Επιτροπή η Εθνική Στρατηγική προώθησης της κατανώτατης οπωροκηπευτικών στα σχολεία για το σχολικό έτος 2016- 2017.

8. Τις εισηγήσεις:

α) Με αριθ. πρωτ. 86736/08-06-2016, 88065/14-06-2016, 88950/17-06-2016, 90881/29-06-2016 έγγραφα του Οργανισμού Πληρωμών και Ελέγχου Κοινωνικών Ενισχύσεων, Προσανατολισμού και Εγγυήσεων (Ο.Π.Ε.Κ.Ε.Π.Ε.) του Υπουργείου Αγροτικής Ανάπτυξης και Τροφίμων.

β) Με αριθ. πρωτ. 3457/79685/08-07-2016 της Διεύθυνσης Μεταποίησης και Ποιοτικού Ελέγχου Τροφίμων Φυτικής Παραγωγής του Υπουργείου Αγροτικής Ανάπτυξης και Τροφίμων.

γ) Με αριθ. πρωτ. Φ.14Α/1377/106033/Δ1/29-06-2016 του Υπουργείου Παιδείας, Έρευνας και Θρησκευμάτων.

δ) Με αριθ. πρωτ. 2179/04.11.2015 έγγραφο του Τμήματος Επιστήμης Τροφίμων και Διατροφής του Ανθρώπου της Σχολής Τροφίμων, Βιοτεχνολογίας και Ανάπτυξης του Γεωπονικού Πανεπιστημίου Αθηνών.

ε) Με αριθ. πρωτ. Υ1/Γ.Π.οικ.70772/14.09.2015, Υ1/Γ.Π.72736/01.10.2015 και Υ1α/Γ.Π.38679/13.06.2016 έγγραφα της Διεύθυνσης Δημόσιας Υγείας, το με αριθ. πρωτ. Υ1/Γ.Π. 116370/09.11.2011 της Γενικής Διεύθυνσης Δημόσιας Υγείας και Ποιότητας Ζωής του Υπουργείου Υγείας.

9. Τη με αριθ. πρωτ. 339/77093/11-07-2016 εισήγηση επί του σχεδίου απόφασης της Δ/νσης Νομοθετικής Πρωτοβουλίας και Διαχείρισης Παραβάσεων του Υπουργείου Αγροτικής Ανάπτυξης και Τροφίμων.

10. Τη με αριθ. πρωτ. 390/93685/23-08-2016 εισήγηση της Γενικής Διεύθυνσης Οικονομικών Υπηρεσιών του Υπουργείου Αγροτικής Ανάπτυξης και Τροφίμων, σύμφωνα με το άρθρο 24 παρ. 5 περ. ε' του Ν. 4270/2014, όπως αντικαταστάθηκε με την παρ. 6 του άρθρου 10 του Ν. 4337/2015 παρ. 5, εδάφιο ε'.

11. Την αριθ. 2/56458/ΔΠΓΚ/08-08-2016 απόφαση έγκρισης ανάληψης πολυετούς υποχρέωσης του Αναπληρωτή Υπουργού Οικονομικών (ΑΔΑ: 79ΜΛΗ-ΖΟΖ).

12. Το γεγονός ότι από τις διατάξεις της απόφασης αυτής προκαλείται, για το έτος 2017, δαπάνη σε βάρος του Κρατικού προϋπολογισμού ύψους 4.493.600 ευρώ, η οποία θα καλυφθεί από ενωσιακή χρηματοδότηση μέχρι του ποσού του 3.143.600,00 ευρώ και θα βαρύνει τον ΕΛΕΓΕΠ και κατά το υπόλοιπο μέρος 1.350.000 ευρώ), από τις πιστώσεις του Π/Υ του Υπουργείου Αγροτικής Ανάπτυξης και Τροφίμων (Ε.Φ. 29-110, ΚΑΕ 5423), αποφασίζουμε:

Άρθρο 1

Σκοπός

Με την παρούσα απόφαση καθορίζονται τα αναγκαία συμπληρωματικά μέτρα για την εφαρμογή των άρθρων

22, 23 και 217 του Κανονισμού (ΕΕ) αριθ. 1308/2013 και των διατάξεων του Κανονισμού (ΕΕ) αριθ. 247/2016 και του Κανονισμού (ΕΕ) 248/2016, όπως ισχύουν, σχετικά με την υλοποίηση του προγράμματος προώθησης της κατανάλωσης φρούτων και λαχανικών στα σχολεία (εφεξής πρόγραμμα).

#### Άρθρο 2

##### Στόχοι εθνικής στρατηγικής

Η εφαρμογή του προγράμματος στοχεύει:

α) Στη διαρκή αύξηση του μεριδίου των οπωροκηπευτικών στο διαιτολόγιο των παιδιών στο στάδιο της διαμόρφωσης των διατροφικών τους συνθηθειών.

β) Στην αύξηση της βραχυπρόθεσμης και μακροπρόθεσμης κατανάλωσης οπωροκηπευτικών και στη βελτίωση των διατροφικών συνθηθειών των παιδιών.

γ) Στην επίτευξη των στόχων της Κοινής Γεωργικής Πολιτικής, ιδίως τη σταθεροποίηση των αγορών και τη διασφάλιση του εφοδιασμού τόσο στο παρόν όσο και στο μέλλον.

#### Άρθρο 3

##### Ομάδα στόχος

Σε εφαρμογή του άρθρου 22 του Καν. 1308/2013 του άρθρου 2, παρ. 1 του Καν (ΕΕ) 247/2016 και του άρθρου 2 παρ. 1 του Καν (ΕΕ) 248/2016, το πρόγραμμα θα εφαρμοστεί κατά το σχολικό έτος 2016-2017 σε όλα τα δημόσια και ιδιωτικά Δημοτικά Σχολεία της χώρας.

#### Άρθρο 4

##### Περίοδος υλοποίησης

Περίοδος υλοποίησης του προγράμματος ορίζεται το σχολικό έτος 2016-2017.

#### Άρθρο 5

##### Επιλέξιμα προϊόντα

1. Τα προϊόντα που πρόκειται να διανεμηθούν στα σχολεία κατά το σχολικό έτος 2016-2017, βάσει της εποχικότητας και της διαθεσιμότητας τους, είναι τα εξής:

- Μήλα
- Πορτοκάλια
- Αγγουράκια
- Κομπόστα ροδάκινο σε ατομική συσκευασία
- Κορινθιακή σταφίδα

2. Τα προϊόντα της παρ. 1 δεν περιέχουν καθόλου πρόσθετη ζάχαρη ή πρόσθετες γλυκαντικές ύλες, σύμφωνα με το δεύτερο εδάφιο της παρ. 3 του άρθρου 23 του Καν. 1308/2013.

3. Τα νωπά προϊόντα της παρ. 1 προέρχονται από καλλιέργειες στις οποίες εφαρμόζεται Σύστημα Ολοκληρωμένης Διαχείρισης, σύμφωνα με τα εθνικά πρότυπα της σειράς AGRO 2 ή άλλο αναγνωρισμένο ιδιωτικό πρωτόκολλο παραγωγής πιστοποιημένων γεωργικών προϊόντων και είναι τουλάχιστον ποιοτικής κατηγορίας Ι. Η κομπόστα ροδάκινο σε ατομική συσκευασία θα πρέπει να είναι τουλάχιστον ποιότητας «Εκλεκτή (Greek choice)», ενώ η κορινθιακή σταφίδα να είναι τουλάχιστον ποιότητας «Choicest», σύμφωνα με την ισχύουσα εθνική νομοθεσία.

4. Όλα τα προϊόντα της παρ. 1 εμπεριέχονται σε ατομική συσκευασία με κατάλληλο, για τρόφιμο, περιέκτη και είναι έτοιμα προς άμεση κατανάλωση.

#### Άρθρο 6

##### Αρμόδιες αρχές για την εφαρμογή του προγράμματος

Η υλοποίηση του προγράμματος πραγματοποιείται με ευθύνη των Υπουργείων Αγροτικής Ανάπτυξης και Τροφίμων, Παιδείας, Έρευνας και Θρησκευμάτων και Υγείας και των Διευθύνσεων Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής των Περιφερειακών Ενοτήτων.

Ειδικότερα:

1. α) Το Υπουργείο Αγροτικής Ανάπτυξης και Τροφίμων εποπτεύει και παρακολουθεί την υλοποίηση του προγράμματος, καθορίζει τη διαδικασία επιλογής των φορέων υλοποίησης και προβολής του προγράμματος, των συνοδευτικών του μέτρων και της αξιολόγησης του και συμμετέχει στη διενέργεια των ελέγχων σύμφωνα με το άρθρο 10.

β) Το Τμήμα Δενδρωδών Καλλιεργειών της Διεύθυνσης Συστημάτων Καλλιέργειας της Γενικής Διεύθυνσης Βιώσιμης Φυτικής Παραγωγής του Υπουργείου Αγροτικής Ανάπτυξης και Τροφίμων ορίζεται ως η αρχή επαφής με την Ευρωπαϊκή Επιτροπή.

γ) Οι Υπηρεσίες του Οργανισμού Πληρωμών και Ελέγχου Κοινοτικών Ενισχύσεων, Προσανατολισμού και Εγγυήσεων (Ο.Π.Ε.Κ.Ε.Π.Ε.) του Υπουργείου Αγροτικής Ανάπτυξης και Τροφίμων ορίζονται ως αρμόδιες για τη διενέργεια των διαγωνισμών του άρθρου 8, την παρακολούθηση και τον έλεγχο σύμφωνα με το άρθρο 10, έως και την αναγνώριση και εκκαθάριση του φακέλου πληρωμής.

2. Το Υπουργείο Παιδείας, Έρευνας και Θρησκευμάτων στο πλαίσιο υλοποίησης του προγράμματος εποπτεύει τις εκπαιδευτικές δράσεις, υποδεικνύει και εγκρίνει τα συνοδευτικά μέτρα του προγράμματος, μεριμνά για την υλοποίηση τους, μεριμνά για τη διαδικασία της παραλαβής των προϊόντων, καθορίζει τη διαδικασία από την παραλαβή των προϊόντων στα σχολεία έως και τη διάθεση τους στους μαθητές και ενημερώνει σχετικά τους υπευθύνους των σχολείων, και μεριμνά για την, τουλάχιστον μία φορά κατά τη διάρκεια εφαρμογής του προγράμματος, πραγματοποίηση ενημερωτικής διδασκαλίας σχετικά με την υγιεινή διατροφή και ειδικότερα την αναγκαιότητα συμμετοχής των φρούτων και λαχανικών στο καθημερινό διαιτολόγιο των παιδιών, στα σχολεία.

3. Το Υπουργείο Υγείας εγκρίνει τον κατάλογο των προϊόντων που διανέμονται στην ομάδα στόχο.

4. Οι Διευθύνσεις Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής των Περιφερειακών Ενοτήτων της χώρας συμμετέχουν στη διενέργεια των ελέγχων σύμφωνα με το άρθρο 10.

#### Άρθρο 7

##### Αιτήσεις ενίσχυσης, καταβολή της ενίσχυσης, αναστολή και ανάκληση της έγκρισης

1. Η αίτηση ενίσχυσης για να είναι έγκυρη υποβάλλεται από τους φορείς του άρθρου 5 παρ. 2 του Καν. 247/2016



συνοδευόμενη από τα δικαιολογητικά της παρ. 4 του παρόντος, κατά περίπτωση, στο Τμήμα Λειτουργίας Αγοράς και Εφαρμογής Παρεμβάσεων της Διεύθυνσης Άμεσων Ενισχύσεων και Αγοράς του Ο.Π.Ε.Κ.Ε.Π.Ε., σύμφωνα με το υπόδειγμα V του Παραρτήματος III του άρθρου 14 της παρούσας.

2. α) Με εξαίρεση περιπτώσεις ανωτέρας βίας, οι αιτήσεις ενίσχυσης υποβάλλονται το αργότερο την τελευταία ημέρα του τρίτου μήνα που έπεται της ημερομηνίας ολοκλήρωσης της διανομής των προϊόντων στα εκπαιδευτικά ιδρύματα του άρθρου 3.

β) Οι αιτήσεις ενίσχυσης:

αα) Για την προμήθεια των προϊόντων, καλύπτουν περίοδο τουλάχιστον δύο (2) ημερολογιακών μηνών υλοποίησης του προγράμματος και υποβάλλονται εντός τριών μηνών από τη λήξη της ανωτέρω περιόδου.

ββ) Για τη μεταφορά και διανομή των προϊόντων στους μαθητές, για την προβολή και για τα συνοδευτικά μέτρα του προγράμματος υποβάλλονται εντός τριών μηνών από την ολοκλήρωση του προγράμματος.

γγ) Για την αξιολόγηση του προγράμματος κατατίθενται εντός ενός μηνός από την ημερομηνία υποβολής της σχετικής έκθεσης (Καν. 248/2016, άρθρο 4, παρ. 5).

3. α) Η καταβολή της ενίσχυσης της παρ. 1 του άρθρου 5 του Καν. 248/2016 στους αιτούντες, πραγματοποιείται κατόπιν:

αα) Υποβολής στο Τμήμα Λειτουργίας Αγοράς και Εφαρμογής Παρεμβάσεων της Διεύθυνσης Άμεσων Ενισχύσεων και Αγοράς του Ο.Π.Ε.Κ.Ε.Π.Ε. του τιμολογίου για τις ποσότητες των προϊόντων που πράγματι παραδόθηκαν και διανεμήθηκαν, στο οποίο αναγράφονται οι αριθμοί των αντίστοιχων Δελτίων Αποστολής, σύμφωνα με την εθνική νομοθεσία, καθώς και η τιμή ανά μονάδα προϊόντος.

ββ) Υποβολής των δικαιολογητικών της παρ. 4, κατά περίπτωση.

β) Η καταβολή της ενίσχυσης της παρ. 2 του άρθρου 5 του Καν. 248/2016 στους αιτούντες, πραγματοποιείται κατόπιν:

αα) ολοκλήρωσης της παράδοσης των σχετικών προϊόντων ή υπηρεσιών και

ββ) κατόπιν προσκομίσσεως των σχετικών δικαιολογητικών της παρ. 4, κατά περίπτωση.

4. α) Η αίτηση ενίσχυσης, που αφορά τα προϊόντα του άρθρου 4, παρ. 1, σημείο α του Καν 247/2016, όπως ορίζονται από το άρθρο 5, παρ. 1 της παρούσας συνοδεύεται από:

αα) Τη σχετική απόφαση κατακύρωσης.

ββ) Αντίγραφο της σχετικής σύμβασης μεταξύ Ο.Π.Ε.Κ.Ε.Π.Ε. και φορέα εκτέλεσης.

γγ) Αναλυτική κατάσταση διανομής, η οποία αποστέλλεται ηλεκτρονικά στις διευθύνσεις alexandra.koutri@orekepe.gr και ioanna.gligori@orekepe.gr και ταχυδρομικά σε μαγνητικό μέσο αποθήκευσης στο Τμήμα Λειτουργίας Αγοράς και Εφαρμογής Παρεμβάσεων της Διεύθυνσης Άμεσων Ενισχύσεων και Αγοράς του Ο.Π.Ε.Κ.Ε.Π.Ε., στην οδό Δομοκού 5, Τ.Κ. 104 45, Αθήνα, η οποία περιλαμβάνει τα Εκπαιδευτικά Ιδρύματα στα οποία διανεμήθηκε το προϊόν, τον αριθμό των μαθητών

και τον αριθμό των προϊόντων ανά είδος που διανεμήθηκαν σε κάθε διανομή ανά Εκπαιδευτικό Ίδρυμα και Περιφερειακή Ενότητα και φάση διανομής, σύμφωνα με το υπόδειγμα VI του Παραρτήματος III του άρθρου 14 της παρούσας.

δδ) Τα έντυπα ελέγχου του υποδείγματος I του Παραρτήματος III του άρθρου 14 της παρούσας.

εε) Τα δελτία ανάλυσης υπολειμμάτων φυτοπροστατευτικών προϊόντων της παρ. 4 περ. α' του άρθρου 10 της παρούσας.

στστ) Δελτία αποστολής των προϊόντων, τα οποία φέρουν την υπογραφή του υπευθύνου παραλαβής και τη σφραγίδα του σχολείου - παραλήπτη, τον αριθμό της παρούσας απόφασης, βάσει της οποίας υλοποιείται το έργο, τον αριθμό της σχετικής διακήρυξης και την ένδειξη «για λογαριασμό του Ο.Π.Ε.Κ.Ε.Π.Ε. - Δ/νση Πληρωμών Αγροτικών Ενισχύσεων, Τμήμα Λογιστηρίου Πληρωμών Τρίτων».

ζζ) Πρωτόκολλα παράδοσης- παραλαβής και διανομής του προϊόντος στα αντίστοιχα Εκπαιδευτικά Ιδρύματα, σύμφωνα με το υπόδειγμα II του Παραρτήματος III του άρθρου 14 της παρούσας, συμπληρωμένα και σφραγισμένα από τους υπεύθυνους των αντίστοιχων Εκπαιδευτικών Ιδρυμάτων και την επιτροπή ελέγχου της κατά τόπο αρμόδιας Διεύθυνσης της Περιφέρειας. Το ένα αντίγραφο του πρωτοκόλλου αποστέλλεται από το Εκπαιδευτικό Ίδρυμα στην κατά τόπο Διεύθυνση Πρωτοβάθμιας Εκπαίδευσης, η οποία αποστέλλει τα πρωτόκολλα παράδοσης-παραλαβής συγκεντρωτικά και ανά εκπαιδευτικό ίδρυμα με κάθε πρόσφορο μέσο, όπως αυτό ορίζεται από τον Ο.Π.Ε.Κ.Ε.Π.Ε., στο Τμήμα Λειτουργίας Αγοράς και Εφαρμογής Παρεμβάσεων της Διεύθυνσης Άμεσων Ενισχύσεων και Αγοράς του Ο.Π.Ε.Κ.Ε.Π.Ε., στην οδό Δομοκού 5, Τ.Κ. 104 45, Αθήνα.

Μετά από τον έλεγχο των ανωτέρω παραστατικών από το ως άνω αρμόδιο Τμήμα του Ο.Π.Ε.Κ.Ε.Π.Ε. και τον ακριβή προσδιορισμό της ελεγχθείσας διανεμηθείσας ποσότητας, εκδίδεται από τον ανάδοχο τιμολόγιο πώλησης προς το Τμήμα Λογιστηρίου Πληρωμών Τρίτων της Διεύθυνσης Πληρωμών Αγροτικών Ενισχύσεων του Ο.Π.Ε.Κ.Ε.Π.Ε., ΑΦΜ 099019314, ΔΟΥ Α' ΑΘΗΝΩΝ, για την αξία του ήδη διανεμηθέντος προϊόντος, σύμφωνα με τη σχετική διακήρυξη, το οποίο συνοδεύεται από φορολογική και ασφαλιστική ενημερότητα, που εκδίδονται σύμφωνα με την κείμενη νομοθεσία. Ο Ο.Π.Ε.Κ.Ε.Π.Ε. εκδίδει απόδειξη αυτοπαράδοσης για την ποσότητα του προς διανομή προϊόντος. Επί των τιμολογίων πώλησης επιβάλλονται επιβαρύνσεις Φ.Π.Α., καθώς και οι νόμιμες παρακρατήσεις, σύμφωνα με τις διατάξεις της κείμενης εθνικής νομοθεσίας.

β) Η αίτηση ενίσχυσης που αφορά στη μεταφορά και διανομή των προϊόντων στους μαθητές του άρθρου 4, παρ. 2, εδάφιο 1 του Καν 247/2016, η οποία αποστέλλεται από τον ανάδοχο στο Τμήμα Λειτουργίας Αγοράς και Εφαρμογής Παρεμβάσεων της Διεύθυνσης Άμεσων Ενισχύσεων και Αγοράς του Ο.Π.Ε.Κ.Ε.Π.Ε., στην οδό Δομοκού 5, Τ.Κ. 104 45, Αθήνα, συνοδεύεται από:

αα) Τιμολόγιο παροχής των υπηρεσιών που παρασχέθηκαν. Επί των τιμολογίων παροχής υπηρεσιών

επιβάλλονται επιβαρύνσεις Φ.Π.Α. καθώς και οι νόμιμες παρακρατήσεις, σύμφωνα με τις διατάξεις της κείμενης εθνικής νομοθεσίας.

ββ) Φορολογική και ασφαλιστική ενημερότητα του αναδόχου, που εκδίδονται σύμφωνα με την κείμενη νομοθεσία.

γ) Η αίτηση ενίσχυσης που αφορά στην αξιολόγηση του άρθρου 4, παρ.1, σημείο β, υποσημείο i του Καν 247/2016, συνοδεύεται από:

αα) Τιμολόγιο παροχής των υπηρεσιών που παρασχέθηκαν με τις νόμιμες επιβαρύνσεις.

ββ) Φορολογική και ασφαλιστική ενημερότητα.

γγ) Πρακτικό παραλαβής της σχετικής έκθεσης από την αντίστοιχη επιτροπή παραλαβών αποτελούμενη από:

- τον προϊστάμενο του Τμήματος Δενδρωδών Καλλιέργειών της Διεύθυνσης Συστημάτων Καλλιέργειας της Γενικής Διεύθυνσης Βιώσιμης Φυτικής Παραγωγής του ΥΠΑΑ και Τ ή έναν υπάλληλο του ιδίου Τμήματος

- από έναν υπάλληλο ΠΕ Οικονομικού ή ΤΕ Οικονομικού του ΥΠΑΑΤ και

- από έναν υπάλληλο ΠΕ Οικονομικού ή ΤΕ Διοικητικού- Λογιστικού της Κεντρικής Υπηρεσίας του ΟΠΕΚΕΠΕ.

δ) Η αίτηση ενίσχυσης που αφορά στην προβολή του προγράμματος του άρθρου 4, παρ. 1, σημείο β, υποσημείο ii του Καν 247/2016, όπως αυτή ορίζεται στο Παράρτημα II του άρθρου 14 της παρούσας συνοδεύεται από:

αα) Τα Πρωτόκολλα παράδοσης- παραλαβής των μέτρων προβολής, σύμφωνα με το υπόδειγμα III του Παραρτήματος III του άρθρου 14 της παρούσας, συμπληρωμένα και σφραγισμένα από τους υπεύθυνους των αντίστοιχων Εκπαιδευτικών Ιδρυμάτων. Η παραλαβή των μέτρων προβολής συμπληρώνεται στο πρωτόκολλο στη φάση διανομής που αυτά παραλαμβάνονται. Το ένα αντίγραφο του πρωτοκόλλου αποστέλλεται από το Εκπαιδευτικό Ίδρυμα στην κατά τόπο αρμόδια Διεύθυνση Πρωτοβάθμιας Εκπαίδευσης, η οποία αποστέλλει τα πρωτόκολλα παράδοσης-παραλαβής συγκεντρωτικά και ανά εκπαιδευτικό ίδρυμα με κάθε πρόσφορο μέσο, όπως αυτό ορίζεται από τον Ο.Π.Ε.Κ.Ε.Π.Ε., στο Τμήμα Λειτουργίας Αγοράς και Εφαρμογής Παρεμβάσεων της Διεύθυνσης Άμεσων Ενισχύσεων και Αγοράς του Ο.Π.Ε.Κ.Ε.Π.Ε., στην οδό Δομοκού 5, Τ.Κ. 104 45, Αθήνα.

ββ) Τιμολόγιο/α αγοράς που περιλαμβάνουν τη χρηματοδοτική κατανομή ανά δραστηριότητα και λεπτομερή στοιχεία των σχετικών δαπανών. Επί των τιμολογίων αγοράς επιβάλλονται επιβαρύνσεις Φ.Π.Α. καθώς και οι νόμιμες παρακρατήσεις, σύμφωνα με τις διατάξεις της κείμενης εθνικής νομοθεσίας.

γγ) Φορολογική και ασφαλιστική ενημερότητα του αναδόχου, που εκδίδονται σύμφωνα με την κείμενη νομοθεσία.

ε) Η αίτηση ενίσχυσης που αφορά στα συνοδευτικά μέτρα του άρθρου 4, παρ. 1, σημείο β, υποσημείο iii του Καν 247/2016, όπως ορίζονται στο Παράρτημα I του άρθρου 14 της παρούσας, συνοδεύεται από:

αα) Πρωτόκολλα παράδοσης- παραλαβής των συνοδευτικών μέτρων, σύμφωνα με το υπόδειγμα IV του άρθρου 14 της παρούσας, συμπληρωμένα και σφραγι-

σμένα από τους υπεύθυνους των αντίστοιχων Εκπαιδευτικών Ιδρυμάτων. Η παραλαβή των συνοδευτικών μέτρων συμπληρώνεται στη φάση διανομής που αυτά παραλαμβάνονται. Το ένα αντίγραφο του πρωτοκόλλου αποστέλλεται από το Εκπαιδευτικό Ίδρυμα στην κατά τόπο αρμόδια Διεύθυνση Πρωτοβάθμιας Εκπαίδευσης, η οποία αποστέλλει τα πρωτόκολλα παράδοσης-παραλαβής συγκεντρωτικά και ανά εκπαιδευτικό ίδρυμα με κάθε πρόσφορο μέσο, όπως αυτό ορίζεται από τον Ο.Π.Ε.Κ.Ε.Π.Ε., στο Τμήμα Λειτουργίας Αγοράς και Εφαρμογής Παρεμβάσεων της Διεύθυνσης Άμεσων Ενισχύσεων και Αγοράς του Ο.Π.Ε.Κ.Ε.Π.Ε., στην οδό Δομοκού 5, Τ.Κ. 104 45, Αθήνα.

ββ) Τιμολόγιο του αναδόχου προς το Τμήμα Λογιστηρίου Πληρωμών Τρίτων της Διεύθυνσης Πληρωμών Αγροτικών Ενισχύσεων του Ο.Π.Ε.Κ.Ε.Π.Ε., ΑΦΜ 099019314, ΔΟΥ Α' ΑΘΗΝΩΝ, για την αξία των συνοδευτικών μέτρων.

γγ) Παραστατικά (ιδίως τιμολόγια παροχής υπηρεσιών, τιμολόγια αγοράς υλικών), τα οποία πιστοποιούν την υλοποίηση της δράσης και περιλαμβάνουν τη χρηματοδοτική κατανομή ανά δραστηριότητα και λεπτομερή στοιχεία των σχετικών δαπανών. Επί των τιμολογίων παροχής υπηρεσιών επιβάλλονται επιβαρύνσεις Φ.Π.Α. καθώς και οι νόμιμες παρακρατήσεις σύμφωνα με τις διατάξεις της κείμενης εθνικής νομοθεσίας.

δδ) Φορολογική και ασφαλιστική ενημερότητα του αναδόχου, που εκδίδονται σύμφωνα με την κείμενη νομοθεσία.

5. Οι φορείς υλοποίησης κατά τη σύναψη των συμβάσεων του άρθρου 8 της παρούσας, υποβάλλουν στον Ο.Π.Ε.Κ.Ε.Π.Ε. και υπεύθυνη δήλωση του Ν. 1599/1986 (Α' 75), στην οποία δεσμεύονται για την τήρηση των οριζόμενων στις παρ. 1, 2, 3 και 4, κατά περίπτωση, του άρθρου 6 του Καν. 247/2016.

6. Η ενίσχυση καταβάλλεται στους αιτούντες εντός τριών (3) μηνών από την ημέρα υποβολής της ορθά συμπληρωμένης και έγκυρης αίτησης ενίσχυσης.

7. Αν διαπιστωθεί ότι κάποιος από τους αιτούντες ενίσχυση δεν πληροί πλέον τις προϋποθέσεις των άρθρων 5 και 6 του Καν. 247/2016 και του άρθρου 4 του Καν 248/2016 ή κάθε άλλη υποχρέωση που προκύπτει από αυτούς ή/και από τις διατάξεις της παρούσας απόφασης, η έγκριση αναστέλλεται ή ανακαλείται σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 7 του Καν. 247/2016.

#### Άρθρο 8

Φορείς υλοποίησης του Σχεδίου - Σύναψη συμβάσεων

1. Φορέας ή φορείς υλοποίησης του Προγράμματος (παροχή προϊόντων και δραστηριοτήτων που σχετίζονται με την εφοδιαστική και τη διανομή, τον εξοπλισμό, την προβολή, την αξιολόγηση και τα συνοδευτικά μέτρα) του άρθρου 23, παρ. 1 του Καν 1308/2013 είναι οποιοσδήποτε δημόσιος ή ιδιωτικός φορέας της παρ. 1 του άρθρου 7 της παρούσας που επιλέγεται με τη διενέργεια διαγωνισμού.

2. Φορείς υλοποίησης του Προγράμματος όσον αφορά την παρακολούθηση είναι το Τμήμα Δενδρωδών Καλλι-

εργειών της Διεύθυνσης Συστημάτων Καλλιέργειας της Γενικής Διεύθυνσης Βιώσιμης Φυτικής Παραγωγής του Υπουργείου Αγροτικής Ανάπτυξης και Τροφίμων και οι Υπηρεσίες του Οργανισμού Πληρωμών και Ελέγχου Κοινοτικών Ενισχύσεων, Προσανατολισμού και Εγγυήσεων (Ο.Π.Ε.Κ.Ε.Π.Ε.).

3. α) Για την ανάδειξη του φορέα ή των φορέων της παρ. 1 εφαρμόζεται η κείμενη εθνική και ενωσιακή νομοθεσία για τη σύναψη δημοσίων συμβάσεων έργων, προμηθειών και υπηρεσιών, όπως κάθε φορά ισχύει.

β) Οι συμβάσεις με τους αναδόχους συνάπτονται με τον Ο.Π.Ε.Κ.Ε.Π.Ε. ως εντολοδόχο του Ελληνικού Δημοσίου.

γ) Ο Υπουργός Αγροτικής Ανάπτυξης και Τροφίμων αποφασίζει σε κάθε στάδιο των διαγωνισμών και προβαίνει στην έκδοση των σχετικών κατακυρωτικών αποφάσεων.

#### Άρθρο 9

##### Παραλαβή και διάθεση προϊόντων

Το Υπουργείο Παιδείας, Έρευνας και Θρησκευμάτων με απόφαση του Υπουργού Παιδείας, Έρευνας και Θρησκευμάτων:

α) Ορίζει τους υπεύθυνους κάθε σχολείου για την παραλαβή των προϊόντων από τον εκπρόσωπο των φορέων υλοποίησης.

β) Μεριμνά ώστε να συμπληρωθεί και να υπογραφεί από τους υπευθύνους κάθε σχολείου:

αα) Το «Πρωτόκολλο Παράδοσης - Παραλαβής φρούτων και λαχανικών στο Δημοτικό Σχολείο» (υπόδειγμα II του Παραρτήματος III του άρθρου 14).

ββ) Το «Πρωτόκολλο Παράδοσης - Παραλαβής μέτρων για την προβολή του προγράμματος στο Δημοτικό Σχολείο» (υπόδειγμα III του Παραρτήματος III του άρθρου 14).

γγ) Το «Πρωτόκολλο Παράδοσης - Παραλαβής συνοδευτικών μέτρων στο Δημοτικό Σχολείο» (υπόδειγμα IV του Παραρτήματος III του άρθρου 14).

γ) Μεριμνά για τη διανομή του τελικού προϊόντος.

δ) Μεριμνά για την ανάρτηση της αφίσας του άρθρου 10 του Καν. 247/2016 μόνιμα στην κύρια είσοδο του σχολείου σε σημείο τέτοιο ώστε να είναι εμφανής και ευανάγνωστη.

ε) Μεριμνά για την έγκαιρη αποστολή, σε όλους τους εμπλεκόμενους φορείς, της κατάστασης των σχολείων στα οποία γίνεται η διανομή, με επικαιροποιημένο τον αριθμό των μαθητών ανά σχολείο.

#### Άρθρο 10

##### Παρακολούθηση - έλεγχοι - υποχρεώσεις των αναδόχων- κυρώσεις

1. Η παρακολούθηση της εφαρμογής του προγράμματος γίνεται από τις αρμόδιες αρχές της παρ. 1 του άρθρου 6 της παρούσας, σύμφωνα με την παρ. 1 του άρθρου 8 του Καν. 247/2016 και την παρ. 1 του άρθρου 6 του Καν. 248/2016.

2. Για τη διασφάλιση της συμμόρφωσης με τις διατάξεις των Καν. 247/2016, Καν. 248/2016 και της παρούσας, διενεργούνται διοικητικοί και επιτόπιοι έλεγχοι ως εξής:

α) Η αρμόδια αρχή της περ. γ' της παρ. 1 του άρθρου 6 της παρούσας διενεργεί διοικητικούς ελέγχους σύμφωνα με τις παρ. 1 και 2 του άρθρου 7 του Καν. 248/2016.

β) Οι αρμόδιες αρχές της περ. α' της παρ. 1 και της παρ. 4 του άρθρου 6 της παρούσας διενεργούν επιτόπιους ελέγχους σύμφωνα με τις παρ. 1, 2, 3, 4 και 5 του άρθρου 8 του Καν. 248/2016, και ειδικότερα:

αα) Στις εγκαταστάσεις του αναδόχου, ως εξής:

Οι έλεγχοι πραγματοποιούνται στις εγκαταστάσεις τυποποίησης, συσκευασίας και αποθήκευσης των προϊόντων σύμφωνα με το Παράρτημα V του Κανονισμού (ΕΕ) αριθ. 543/2011, από τους ποιοτικούς ελεγκτές των Περιφερειακών Κέντρων Προστασίας Φυτών και Ποιοτικού Ελέγχου του Υπουργείου Αγροτικής Ανάπτυξης και Τροφίμων στην περιοχή ευθύνης των οποίων βρίσκονται οι μονάδες τυποποίησης, συσκευασίας και αποθήκευσης του αναδόχου. Ο ανάδοχος ειδοποιεί τουλάχιστον 24 ώρες πριν την αποστολή των προϊόντων για την αποστολή τους, το κατά τόπο αρμόδιο Περιφερειακό Κέντρο Προστασίας Φυτών και Ποιοτικού Ελέγχου, τη Διεύθυνση Συστημάτων Καλλιέργειας της Γενικής Διεύθυνσης Βιώσιμης Φυτικής Παραγωγής του Υπουργείου Αγροτικής Ανάπτυξης και Τροφίμων και τον Ο.Π.Ε.Κ.Ε.Π.Ε.. Ο ποιοτικός ελεγκτής μετά από δειγματοληψία συντάσσει έντυπο ελέγχου εις τριπλούν, σύμφωνα με το υπόδειγμα I του Παραρτήματος III του άρθρου 14 της παρούσας. Ένα αντίγραφο τηρείται στο αρχείο του Περιφερειακού Κέντρου Προστασίας Φυτών και Ποιοτικού Ελέγχου και τα υπόλοιπα παραδίδονται στον ανάδοχο, ο οποίος τηρεί το ένα εκ των δύο στο αρχείο του και αποστέλλει από ένα αντίγραφο τηλεμοιοτυπικά στις Διευθύνσεις Πρωτοβάθμιας Εκπαίδευσης, όπου πρόκειται να πραγματοποιηθεί η διανομή των φρούτων και λαχανικών, στη Διεύθυνση Συστημάτων Καλλιέργειας του Υπουργείου Αγροτικής Ανάπτυξης και Τροφίμων και ένα τηρείται στον φάκελο με τα δικαιολογητικά, ο οποίος αποστέλλεται στον Ο.Π.Ε.Κ.Ε.Π.Ε. Τα φορτηγά ψυγεία στα οποία φορτώνονται τα νωπά προϊόντα από το χώρο τυποποίησης, σφραγίζονται από ποιοτικούς ελεγκτές των αρμόδιων Περιφερειακών Κέντρων Προστασίας Φυτών και Ποιοτικού Ελέγχου προκειμένου να μεταφέρουν τα προϊόντα. Επιπλέον των ελέγχων της παρούσας υποπερίπτωσης, για κάθε παρτίδα μεταποιημένων προϊόντων λαμβάνεται δείγμα κατά τη φόρτωση για τη διενέργεια ελέγχων ποσοτικής ανάλυσης περιεχομένων συστατικών και για τον έλεγχο της εφαρμογής της παρ. 2 του άρθρου 5 της παρούσας. Οι αναλύσεις διεξάγονται σε εργαστήρια διαπιστευμένα κατά το πρότυπο ΕΛΟΤ EN ISO/Ι.Ε.Σ. 17025/2005 και η σχετική δαπάνη βαρύνει τον ανάδοχο. Ο ανάδοχος αποστέλλει ένα αντίγραφο του ελέγχου του προηγούμενου εδαφίου στο Περιφερειακό Κέντρο Προστασίας Φυτών και Ποιοτικού Ελέγχου και ένα αντίγραφο τηλεμοιοτυπικά στις Διευθύνσεις Πρωτοβάθμιας Εκπαίδευσης, όπου πρόκειται να πραγματοποιηθεί η διανομή των φρούτων και λαχανικών, στη Διεύθυνση Συστημάτων Καλλιέργειας του Υπουργείου Αγροτικής Ανάπτυξης και Τροφίμων και ένα τηρείται στον φάκελο με τα δικαιολογητικά, ο οποίος αποστέλλεται στον Ο.Π.Ε.Κ.Ε.Π.Ε.



ββ) Διενεργείται επιτόπιος έλεγχος από υπαλλήλους της οικείας Δ/σης Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής της αρμόδιας Περιφερειακής Ενότητας κατά την άφιξη των φρούτων και λαχανικών. Ειδικότερα ο ανάδοχος ειδοποιεί με ηλεκτρονικό ταχυδρομείο, τηρώντας το αποδεικτικό παράδοσης στο αρχείο του, τουλάχιστον τρεις (3) εργάσιμες ημέρες ωρύτερα την Περιφερειακή Ενότητα του τόπου προορισμού του φορτίου, σχετικά με την ημέρα, τον τόπο και την ώρα άφιξης του, με ταυτόχρονη κοινοποίηση στη Διεύθυνση Άμεσων Ενισχύσεων και Αγοράς του Ο.Π.Ε.Κ.Ε.Π.Ε. και τη Διεύθυνση Συστημάτων Καλλιέργειας της Γενικής Διεύθυνσης Βιώσιμης Φυτικής Παραγωγής του Υπουργείου Αγροτικής Ανάπτυξης και Τροφίμων. Με την άφιξη του φορτηγού αρμόδιοι υπάλληλοι της Διεύθυνσης Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής της Περιφερειακής Ενότητας ελέγχουν τη σφράγιση του φορτίου και αποσφραγίζουν αυτό, ελέγχουν την προβλεπόμενη ποσότητα, την ορθή σήμανση και συσκευασία, διενεργούν μακροσκοπικό -ποιοτικό έλεγχο του προς διανομή προϊόντος και συντάσσουν πρακτικό, σύμφωνα με το υπόδειγμα VII του Παραρτήματος III του άρθρου 14 της παρούσας. Ένα πρακτικό παραμένει στην αρμόδια Διεύθυνση της Περιφερειακής Ενότητας και δύο παραλαμβάνει ο ανάδοχος, προκειμένου να διαβιβάσει το ένα εξ' αυτών στη Διεύθυνση Άμεσων Ενισχύσεων και Αγοράς του Ο.Π.Ε.Κ.Ε.Π.Ε. Αν οι ελεγκτές διαπιστώσουν κάποια παράβαση σύμφωνα με την παρούσα υποπερίπτωση, την καταγράφουν στο ανωτέρω πρακτικό, το οποίο διαβιβάζουν αυθημερόν στη Διεύθυνση Άμεσων Ενισχύσεων και Αγοράς του Ο.Π.Ε.Κ.Ε.Π.Ε. και στη Διεύθυνση Συστημάτων Καλλιέργειας της Γενικής Διεύθυνσης Βιώσιμης Φυτικής Παραγωγής του Υπουργείου Αγροτικής Ανάπτυξης και Τροφίμων και το προϊόν αντικαθίσταται με έξοδα του αναδόχου. Η παράδοση του έτοιμου προϊόντος στους δικαιούχους φορείς εκπροσώπησης γίνεται σε εργάσιμες ημέρες και ώρες. Η εκφόρτωση και παράδοση του προϊόντος γίνεται στους χώρους των εκπαιδευτικών ιδρυμάτων.

γ) Οι αρμόδιες αρχές των περ. α' και γ' της παρ. 1 και της παρ. 4 του άρθρου 6 της παρούσας διενεργούν επιτόπιους ελέγχους:

αα) Σύμφωνα με την παρ. 3, εδάφιο 4 του άρθρου 8 του Καν. 248/2016, διενεργούνται στα εκπαιδευτικά ιδρύματα έλεγχοι που αφορούν την υλοποίηση του προγράμματος από τη Διεύθυνση Συστημάτων Καλλιέργειας και τη Διεύθυνση Μεταποίησης και Ποιοτικού Ελέγχου Τροφίμων Φυτικής Παραγωγής της Γενικής Διεύθυνσης Βιώσιμης Φυτικής Παραγωγής του Υπουργείου Αγροτικής Ανάπτυξης και Τροφίμων, καθώς και από τον ΟΠΕΚΕΠΕ. Πιο συγκεκριμένα ο έλεγχος γίνεται από Επιτροπή αποτελούμενη από:

- τον προϊστάμενο του Τμήματος Δενδρωδών Καλλιέργειών της Διεύθυνσης Συστημάτων Καλλιέργειας της Γενικής Διεύθυνσης Βιώσιμης Φυτικής Παραγωγής του ΥΠΑΑ και Τ ή έναν υπάλληλο του ίδιου Τμήματος

- από τον προϊστάμενο του Τμήματος Ποιότητας και Ασφάλειας Τροφίμων Φυτικής Προέλευσης της Διεύθυνσης Μεταποίησης και Ποιοτικού Ελέγχου Τροφίμων Φυτικής Παραγωγής της Γενικής Διεύθυνσης Βιώσιμης

Φυτικής Παραγωγής του ΥΠΑΑ&Τ ή έναν υπάλληλο του ίδιου Τμήματος και

- από έναν υπάλληλο της Κεντρικής Υπηρεσίας ή Περιφερειακής Διεύθυνσης του Ο.Π.Ε.Κ.Ε.Π.Ε.

ββ) Στα εκπαιδευτικά ιδρύματα διενεργούνται και έκτακτοι ποιοτικοί έλεγχοι από ποιοτικούς ελεγκτές των Διευθύνσεων Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής των Περιφερειακών Ενότητων, όποτε κρίνεται σκόπιμο, προκειμένου να διασφαλισθεί ότι τα προς διανομή φρούτα και λαχανικά τηρούν τις ισχύουσες ποιοτικές προδιαγραφές.

δ) Η Διεύθυνση Συστημάτων Καλλιέργειας και η Διεύθυνση Μεταποίησης και Ποιοτικού Ελέγχου Τροφίμων Φυτικής Παραγωγής της Γενικής Διεύθυνσης Βιώσιμης Φυτικής Παραγωγής του Υπουργείου Αγροτικής Ανάπτυξης και Τροφίμων, καθώς και ο ΟΠΕΚΕΠΕ διενεργούν επιτόπιους ελέγχους σύμφωνα με τις παρ. 1, 2, 3, 4, και 5 του άρθρου 8 του Καν. 248/2016, στις εγκαταστάσεις του αναδόχου. Πιο συγκεκριμένα ο έλεγχος γίνεται από Επιτροπή αποτελούμενη από:

- τον προϊστάμενο του Τμήματος Δενδρωδών Καλλιέργειών της Διεύθυνσης Συστημάτων Καλλιέργειας της Γενικής Διεύθυνσης Βιώσιμης Φυτικής Παραγωγής του ΥΠΑΑ και Τ ή έναν υπάλληλο του ίδιου Τμήματος

- από τον προϊστάμενο του Τμήματος Ποιότητας και Ασφάλειας Τροφίμων Φυτικής Προέλευσης της Διεύθυνσης Μεταποίησης και Ποιοτικού Ελέγχου Τροφίμων Φυτικής Παραγωγής της Γενικής Διεύθυνσης Βιώσιμης Φυτικής Παραγωγής του ΥΠΑΑ και Τ ή έναν υπάλληλο του ίδιου Τμήματος και

- από έναν υπάλληλο ΠΕ Οικονομικού ή ΤΕ Διοικητικού - Λογιστικού της Κεντρικής Υπηρεσίας ή Περιφερειακής Διεύθυνσης του Ο.Π.Ε.Κ.Ε.Π.Ε.

3. Για κάθε επιτόπιο έλεγχο, η αρμόδια αρχή ελέγχου συντάσσει έκθεση ελέγχου σύμφωνα με την παρ. 6 του άρθρου 8 του Καν. 248/2016 λαμβάνοντας υπόψη το έντυπο ελέγχου του υποδείγματος I του Παραρτήματος III του άρθρου 14 της παρούσας, το πρακτικό του υποδείγματος VII του ίδιου ως άνω Παραρτήματος, καθώς και κάθε άλλο εύρημα.

4. α) Ο ανάδοχος υποχρεούται να εκδίδει για κάθε παρτίδα «δελτίο ανάλυσης υπολειμμάτων φυτοπροστατευτικών προϊόντων» για τα νωπά και τα μεταποιημένα προϊόντα.

β) Ο ανάδοχος υποχρεούται να μεταφέρει τα νωπά προϊόντα με φορτηγά ψυγεία, τα μεταποιημένα προϊόντα, τα μέτρα για την προβολή του προγράμματος και τα συνοδευτικά μέτρα με κατάλληλα μεταφορικά μέσα και να τα παραδίδει σε καθορισμένους χώρους από τους υπεύθυνους των σχολείων.

γ) Ο ανάδοχος υποχρεούται να διατηρεί άρρηκτη την ψυκτική αλυσίδα καθ' όλη τη διαδικασία φόρτωσης, μεταφοράς και διανομής των προϊόντων.

δ) Ο ανάδοχος είναι υπόχρεος:

δα) να τηρεί τις διατάξεις του Καν(ΕΚ) αριθ. 852/2004 «για την υγιεινή των τροφίμων» και ειδικότερα το παράρτημα II «Γενικές απαιτήσεις υγιεινής για όλους τους υπευθύνους επιχειρήσεων τροφίμων»

δβ) μέσω της διενέργειας ελέγχων, να τηρεί τις διατάξεις της ενωσιακής και εθνικής νομοθεσίας σχετικά με θέματα ποιότητας, ασφάλειας, υγιεινής και ιχνηλασιμότητας των προς διανομή προϊόντων.

6. Πιθανή επιστροφή αχρεωστήτως καταβληθέντων ποσών, καθώς και καταβολή ποσού ίσου με τη διαφορά μεταξύ του αρχικώς καταβληθέντος ποσού και του ποσού που δικαιούται ο αιτών, γίνεται σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 9 του Καν. 247/2016 και του άρθρου 9 του Καν. 248/2016.

#### Άρθρο 11

Χρηματοδότηση του προγράμματος - κατανομή δαπανών

Το ύψος της χρηματοδότησης του Σχεδίου για την περίοδο υλοποίησης 2016- 2017 ανέρχεται σε 4.493.600,00 € και αναλύεται ως εξής:

α) Η ενωσιακή δαπάνη ύψους 3.143.600,00 €, όπως ορίζεται στο Παράρτημα του Καν 248/2016 και σύμφωνα με το άρθρο 4 του Καν 247/2016 κατανέμεται ως εξής:

ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ ΔΑΠΑΝΗΣ	ΠΟΣΟ ΣΕ ΕΥΡΩ
Προϊόν	2.461.048,54
ΦΠΑ προϊόντων	0
Μεταφορά και διανομή προϊόντων	73.831,46
ΦΠΑ μεταφοράς και διανομής προϊόντων	0
Παρακολούθηση και αξιολόγηση	80.000
ΦΠΑ Παρακολούθησης και αξιολόγησης	0
Μέτρα προβολής του προγράμματος	57.180,00
ΦΠΑ μέτρων προβολής του προγράμματος	0
Συνοδευτικά μέτρα	471.540,00
ΦΠΑ συνοδευτικών μέτρων	0
Έλεγχοι	0
Σύνολο	3.143.600,00

β) Η εθνική δαπάνη ύψους 1.350.000,00 €, όπως ορίζεται στο Παράρτημα του Καν 248/2016 και σύμφωνα με το άρθρο 4 του Καν 247/2016 κατανέμεται ως εξής:

ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ ΔΑΠΑΝΗΣ	ΠΟΣΟ ΣΕ ΕΥΡΩ
Προϊόν	577.282,99
ΦΠΑ προϊόντων	394.983,10
Μεταφορά και διανομή προϊόντων	17.318,49
ΦΠΑ μεταφοράς και διανομής προϊόντων	21.875,99
Παρακολούθηση και αξιολόγηση	18.765,43
ΦΠΑ Παρακολούθησης και αξιολόγησης	23.703,70
Μέτρα προβολής του προγράμματος	13.412,59
ΦΠΑ μέτρων προβολής του προγράμματος	16.942,22
Συνοδευτικά μέτρα	110.608,15
ΦΠΑ συνοδευτικών μέτρων	139.715,56
Έλεγχοι	15.391,78
Σύνολο	1.350.000,00

#### Άρθρο 12

Κάλυψη δαπάνης

1. Το πρόγραμμα υλοποιείται με εθνικές και ενωσιακές πιστώσεις ύψους 4.493.600,00 € (τέσσερα εκατομμύρια τετρακόσιες ενενήντα τρεις χιλιάδες εξακόσια ευρώ).

2. Η ενωσιακή δαπάνη, για την εφαρμογή του προγράμματος για το έτος 2016-2017, ύψους 3.143.600,00 € (τρία εκατομμύρια εκατόν σαράντα τρεις χιλιάδες εξακόσια ευρώ) βαρύνει τον προϋπολογισμό του Ειδικού Λογαριασμού Εγγυήσεων Γεωργικών Προϊόντων (Ε.Λ.Ε.Γ.Ε.Π.).

3. Η επιπλέον της ενωσιακής δαπάνης, εθνική δαπάνη για την εφαρμογή του προγράμματος, ύψους 1.350.000,00 € (ένα εκατομμύρια τριακόσιες πενήντα χιλιάδες ευρώ) βαρύνει τον τακτικό προϋπολογισμό του Υπουργείου Αγροτικής Ανάπτυξης και Τροφίμων και καλύπτεται από τις πιστώσεις του Κ.Α.Ε. 5423, έτους 2017.

#### Άρθρο 13

Καταργούμενες διατάξεις

Από την έναρξη ισχύος της παρούσας απόφασης, καταργούνται οι διατάξεις της αριθ. 518/9689/25.01.2016 απόφασης των Υπουργών Παιδείας, Έρευνας και Θρησκευμάτων, Υγείας, Οικονομικών και Αγροτικής Ανάπτυξης και Τροφίμων (Β' 89/25.01.2016), καθώς και κάθε άλλη, γενική ή ειδική διάταξη, που είναι αντίθετη ή ρυθμίζει διαφορετικά τα θέματα που ρυθμίζονται με τις διατάξεις της παρούσας.

#### Άρθρο 14

Παραρτήματα

Προσαρτώνται στην παρούσα απόφαση τρία (3) Παραρτήματα, τα οποία αποτελούν αναπόσπαστο μέρος της και έχουν ως εξής:

##### ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ι

Συνοδευτικά Μέτρα, σύμφωνα με το άρθρο 4 παρ. 1 περ. β', υποπερ. iii του Καν. 247/2016

Τα συνοδευτικά μέτρα αφορούν στη διανομή σε κάθε μαθητή:

α) μιας Τρισδιάστατης Πυραμίδας υγιεινού Τρόπου ζωής για κάθε μαθητή, ή/και

β) ενός Συνοδευτικού φυλλαδίου οδηγιών με τίτλο «Συμβουλές διατροφής, άσκησης, ψυχολογία και μαγειρικής» για κάθε μαθητή, ή/και

γ) ενός χάρτινου φακέλου που περιλαμβάνει 2 σουπλά και 1 παιχνίδι τύπου παζλ για κάθε μαθητή.

##### ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΙ

Μέτρα για την προβολή του προγράμματος σύμφωνα με το άρθρο 4 παρ. 1 περ. β', υποπερ. ii του Καν. 247/2016

Τα μέτρα για την προβολή του προγράμματος αφορούν στη διανομή ενός διαφημιστικού αντικειμένου (τετράδιο) σε κάθε μαθητή από την ομάδα στόχο και μία αφίσα για κάθε σχολείο σύμφωνα με το άρθρο 10 του Καν 247/2016.



**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΙΙ**  
**ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ Ι**

**ΕΝΤΥΠΟ ΕΛΕΓΧΟΥ**

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΟ ΚΕΝΤΡΟ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΦΥΤΩΝ  
ΚΑΙ ΠΟΙΟΤΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ .....**  
**ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΦΟΡΕΑ ΕΚΤΕΛΕΣΗΣ**

Αριθμός μητρώου εμπόρων νωπών οπωροκηπευτικών:

Επωνυμία:

ΑΦΜ:

**ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ- ΦΟΡΤΩΣΗΣ/ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ**

Ημερομηνία συσκευασίας:

Είδος και προέλευση του προϊόντος:

Κωδικός συσκευαστηρίου:

Είδος συσκευασίας:

Αριθμός συσκευασιών:

Συνολικός αριθμός τεμαχίων νωπών φρούτων και λαχανικών/κομπόστας/ κορινθιακής σταφίδας:

Ποσότητα/ Κιλά:

Ημερομηνία φόρτωσης/παραλαβής:

Τόπος φόρτωσης/παραλαβής:

Προορισμός (Ονομασία σχολείου):

Αριθμός κυκλοφορίας μεταφορικού μέσου:

Πιστοποιητικό ολοκληρωμένης διαχείρισης:

Αριθμός Δελτίου Ανάλυσης υπολειμμάτων φυτοπροστατευτικών ουσιών

Τήρηση αρχείου με τα ονόματα και τις διευθύνσεις των εκπαιδευτικών ιδρυμάτων των ποσοτήτων προϊόντων που θα διατέθηκαν σε αυτά:           ΝΑΙ   ΟΧΙ

Παρατηρήσεις:

Ημερομηνία:

Ο ΕΛΕΓΚΤΗΣ

**ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΙΙ****ΠΡΩΤΟΚΟΛΛΟ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ-ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΦΡΟΥΤΩΝ ΚΑΙ ΛΑΧΑΝΙΚΩΝ ΣΤΟ ΔΗΜΟΤΙΚΟ ΣΧΟΛΕΙΟ (\*)**

Σήμερα, την ...../...../..... ,

στο.....

(ονομασία σχολείου)

(ταχυδρομική διεύθυνση)

(περιοχή)

ο εξουσιοδοτημένος εκπρόσωπος κ. ....

του φορέα εκτέλεσης του προγράμματος προώθησης της κατανάλωσης φρούτων και λαχανικών

στα σχολεία, για το σχολικό έτος 2016-2017 ..... παρέδωσα με το Δελτίο

Αποστολής ..... (Αριθμός-

Ημερομηνία) στον κ. ...., υπεύθυνο του δημοτικού

σχολείου.....της Δ/σης Πρωτοβάθμιας

Εκπαίδευσης .....

τα παρακάτω:

Αριθμός εξωτερικών συσκευασιών .....

Αριθμός ατομικών συσκευασιών .....

Αριθμός μήλων σε κάθε ατομική συσκευασία .....

Αριθμός πορτοκαλιών σε κάθε ατομική συσκευασία .....

Αριθμός αγγουριών σε κάθε ατομική συσκευασία .....

Αριθμός κομπόστών ροδάκινο σε κάθε ατομική συσκευασία .....

Αριθμός συσκευασιών σταφίδας σε κάθε ατομική συσκευασία .....

**ΔΕΛΤΙΟ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΚΑΙ ΔΙΑΝΟΜΗΣ ΤΟΥ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ****ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ**

<b>ΠΡΟΪΟΝ (είδος)</b>	<b>ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ (τεμάχια συσκευασιών)</b>	<b>ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΔΙΑΝΟΜΗΣ ΣΤΟΥΣ ΜΑΘΗΤΕΣ</b>	<b>ΑΔΙΑΘΕΤΕΣ ΠΟΣΟΤΗΤΕΣ (σε τεμάχια σε συσκευασιών)</b>	<b>ΠΑΡΑΤΗΡΗΣ ΕΙΣ</b>
Μήλα				
Πορτοκάλια				
Αγγουράκια				
Κομπόστες ροδάκινο σε ατομική συσκευασία				
Συσκευασίες κορινθιακής σταφίδας				

**ΓΙΑ ΤΟΝ ΦΟΡΕΑ ΕΚΤΕΛΕΣΗΣ**

(υπογραφή του φορέα για την παράδοση)

**Ο ΑΠΟΔΕΚΤΗΣ**

(υπογραφή και σφραγίδα από τον υπεύθυνο του σχολείου)

\*Συμπληρώνεται εις τριπλούν, ένα αντίγραφο αποστέλλεται στον ΟΠΕΚΕΠΕ από το Δημοτικό Σχολείο, ένα αντίγραφο παραμένει στο αρχείο του φορέα εκτέλεσης και ένα παραμένει στο αρχείο του Δημοτικού Σχολείου.

**ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΙΙΙ****ΠΡΩΤΟΚΟΛΛΟ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ-ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΜΕΤΡΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΒΟΛΗ ΤΟΥ  
ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ ΣΤΟ ΔΗΜΟΤΙΚΟ ΣΧΟΛΕΙΟ (\*)**

Σήμερα, την ...../...../..... ,  
στο.....

..... (ονομασία σχολείου) (ταχυδρομική διεύθυνση)

(περιοχή)

ο εξουσιοδοτημένος εκπρόσωπος κ. ....

του φορέα εκτέλεσης του προγράμματος προώθησης της κατανάλωσης φρούτων και  
λαχανικών στα σχολεία, για το σχολικό έτος 2016-2017 .....

παρέδωσα με το Δελτίο Αποστολής .....

(Αριθμός- Ημερομηνία) στον κ. ...., υπεύθυνο  
του δημοτικού σχολείου.....της

Δ/σης Πρωτοβάθμιας Εκπαίδευσης .....

τα παρακάτω:

Αφίσα του ευρωπαϊκού προγράμματος προώθησης της κατανάλωσης φρούτων και  
λαχανικών (σημειώνεται Χ) .....

Αριθμός τετραδίων (συμπληρώνεται αριθμός) .....

**ΓΙΑ ΤΟΝ ΦΟΡΕΑ ΕΚΤΕΛΕΣΗΣ**  
( υπογραφή του φορέα για την παράδοση)  
υπεύθυνο

**Ο ΑΠΟΔΕΚΤΗΣ**  
(υπογραφή και σφραγίδα από τον  
του σχολείου)

*\*Συμπληρώνεται εις τριπλούν, ένα αντίγραφο αποστέλλεται στον ΟΠΕΚΕΠΕ από το Δημοτικό Σχολείο, ένα αντίγραφο παραμένει στο αρχείο του φορέα εκτέλεσης και ένα παραμένει στο αρχείο του Δημοτικού Σχολείου.*



**ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΙV****ΠΡΩΤΟΚΟΛΛΟ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ-ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΩΝ ΜΕΤΡΩΝ ΣΤΟ  
ΔΗΜΟΤΙΚΟ ΣΧΟΛΕΙΟ (\*)**

Σήμερα, την ...../...../..... ,  
στο.....  
.....  
(ονομασία σχολείου) (ταχυδρομική διεύθυνση)  
(περιοχή)  
ο εξουσιοδοτημένος εκπρόσωπος κ. ....  
του φορέα εκτέλεσης του προγράμματος προώθησης της κατανάλωσης φρούτων και  
λαχανικών στα σχολεία, για το σχολικό έτος 2016-2017 .....  
παρέδωσα με το Δελτίο Αποστολής .....  
(Αριθμός- Ημερομηνία) στον κ. ...., υπεύθυνο  
του δημοτικού σχολείου.....της  
Δ/σης Πρωτοβάθμιας Εκπαίδευσης .....

τα παρακάτω (συμπληρώνεται αριθμός κατά περίπτωση):

α) Τρισδιάστατη Πυραμίδα υγιεινού τρόπου ζωής (για κάθε μαθητή) .....

β) Συνοδευτικό φυλλάδιο οδηγιών με τίτλο «Συμβουλές διατροφής,  
άσκησης, ψυχολογία και μαγειρικής» (για κάθε μαθητή) .....

γ) Χάρτινος φάκελος που περιλαμβάνει 2 σουπλά και 1 παιχνίδι .....

τύπου παζλ (για κάθε μαθητή)

**ΓΙΑ ΤΟΝ ΦΟΡΕΑ ΕΚΤΕΛΕΣΗΣ**  
(υπογραφή του φορέα για την παράδοση)  
υπεύθυνο

**Ο ΑΠΟΔΕΚΤΗΣ**  
(υπογραφή και σφραγίδα από τον  
του σχολείου)

*\*Συμπληρώνεται εις τριπλούν, ένα αντίγραφο αποστέλλεται στον ΟΠΕΚΕΠΕ από το Δημοτικό Σχολείο, ένα αντίγραφο παραμένει στο αρχείο του φορέα εκτέλεσης και ένα παραμένει στο αρχείο του Δημοτικού Σχολείου.*

**ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ V****ΑΙΤΗΣΗ ΕΝΙΣΧΥΣΗΣ**


(Πλήρης επωνυμία Φορέα Εκτέλεσης)

(Τηλέφωνο επικοινωνίας)

( Πόλη – Χωριό)

(οδός – αριθμός – ταχ. Κωδ.)

ΑΦΜ

ΑΡ. ΜΗΤΡΩΟΥ Ο.Π.Ε.Κ.Ε.Π.Ε.

(Τράπεζα– Αρ. Λογ/σμού)

**Επισυνάπτονται δικαιολογητικά:**

(επιλέγεται ανά περίπτωση)

1. άρθρου 7, παρ. 4α της ΚΥΑ
2. άρθρου 7, παρ. 4β της ΚΥΑ
3. άρθρου 7, παρ. 4γ της ΚΥΑ
4. άρθρου 7, παρ. 4δ της ΚΥΑ
4. άρθρου 7, παρ. 4ε της ΚΥΑ

**ΠΡΟΣ****Ο.Π.Ε.Κ.Ε.Π.Ε.****Δ/ΝΣΗ ΑΜΕΣΩΝ ΕΝΙΣΧΥΣΕΩΝ & ΑΓΟΡΑΣ****ΤΜΗΜΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ ΑΓΟΡΑΣ &****ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ ΠΑΡΕΜΒΑΣΕΩΝ ΔΟΜΟΚΟΥ 5 –****104 45 ΑΘΗΝΑ**

**ΘΕΜΑ:** «ΧΟΡΗΓΗΣΗ ΕΝΙΣΧΥΣΗΣ  
ΓΙΑ ΤΗΝ ΥΛΟΠΟΙΗΣΗ ΤΟΥ  
ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ ΠΡΟΩΘΗΣΗΣ ΤΗΣ  
ΚΑΤΑΝΑΛΩΣΗΣ ΦΡΟΥΤΩΝ ΚΑΙ  
ΛΑΧΑΝΙΚΩΝ ΣΤΑ ΣΧΟΛΕΙΑ.  
(ΚΑΝ(ΕΚ) 1308/2013, ΚΑΝ (ΕΕ)  
247/2016 ΚΑΙ ΚΑΝ(ΕΕ) 248/2016)

Παρακαλώ όπως μας χορηγήσετε το ποσό των  
----- € (και ολογράφως) ως  
ενίσχυση, για την υλοποίηση του  
προγράμματος προώθησης της κατανάλωσης  
φρούτων και λαχανικών στα σχολεία,  
σχολικού έτους 201\_\_ -201\_\_ που αφορά  
σε:

(επιλέγεται ανά περίπτωση)

1. Αξία ..... (αριθμός και  
ολογράφως) τεμαχίων προϊόντος που  
διανεμήθηκαν σε .....  
(αριθμός και ολογράφως) μαθητές των  
σχολείων σύμφωνα με τη συνημμένη  
κατάσταση.
2. Δαπάνη μεταφοράς και διανομής  
φρούτων και λαχανικών
3. Δαπάνη αξιολόγησης του προγράμματος
4. Δαπάνη για μέτρα προβολής του  
προγράμματος
5. Δαπάνη για συνοδευτικά μέτρα

..... (Ημ/νια υποβολής της αίτησης)

Ο ΝΟΜΙΜΟΣ ΕΚΠΡΟΣΩΠΟΣ  
του φορέα εκτέλεσης  
(ονοματεπώνυμο – υπογραφή – σφραγίδα)

## ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ VI

## ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΝΟΜΗΣ

			ΔΙΑΝΟΜΗ ΝΟ....					ΔΙΑΝΟΜΗ ΝΟ ...				
			ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΟΠΩΡΟΚΗ ΠΕΥΤΙΚΩΝ (ΤΕΜΑΧΙΑ)	ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΟΠΩΡΟΚΗΠ ΕΥΤΙΚΩΝ (ΤΕΜΑΧΙΑ)	ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΟΠΩΡΟΚΗΠ ΕΥΤΙΚΩΝ (ΤΕΜΑΧΙΑ)	ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΚΟΜΠΟΣΤΑ Σ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΩ Ν ΚΟΡΙΝΘΙΑΚΗ Σ ΣΤΑΦΙΔΑΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΟΠΩΡΟΚΗΠΕΥ ΤΙΚΩΝ (ΤΕΜΑΧΙΑ)	ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΟΠΩΡΟΚΗΠΕΥ ΤΙΚΩΝ (ΤΕΜΑΧΙΑ)	ΠΟΣΟΤΗ ΤΑ ΟΠΩΡΟΚ ΗΠΕΥΤΙΚ ΩΝ (ΤΕΜΑΧΙ Α)	ΠΟΣΟΤΗ ΤΑ ΚΟΜΠΟΣ ΤΑΣ	ΠΟΣΟΤΗ ΤΑ ΣΥΣΚΕΥΑ ΣΙΩΝ ΚΟΡΙΝΘΙ ΑΚΗΣ ΣΤΑΦΙΔΑ Σ
ΣΧΟΛΕΙ Ο	ΑΡΙΘΜ Δ.Α / ΗΜΕΡ/ΝΙΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΜΑΘΗΤΩΝ	ΟΠΩΡΟΚ ΗΠΕΥΤΙΚ Ο 1	ΟΠΩΡΟΚΗΠ ΕΥΤΙΚΟ 2	ΟΠΩΡΟΚΗΠ ΕΥΤΙΚΟ 3			ΟΠΩΡΟΚΗΠΕ ΥΤΙΚΟ 1	ΟΠΩΡΟΚΗΠΕΥ ΤΙΚΟ 2	ΟΠΩΡΟΚ ΗΠΕΥΤΙΚ Ο 3		

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ



ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΠΡΩΘΗΣΗΣ ΤΗΣ  
ΚΑΤΑΝΑΛΩΣΗΣ ΦΡΟΥΤΩΝ ΚΑΙ  
ΛΑΧΑΝΙΚΩΝ ΣΤΑ ΣΧΟΛΕΙΑ  
ΣΧΟΛΙΚΟ ΕΤΟΣ .....  
ΚΑΝ. (ΕΕ) 1308/2013, ΚΑΝ (ΕΕ)  
247/2016 ΚΑΙ ΚΑΝ (ΕΕ) 248/2016

### ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ VII

**Δ/ΝΣΗ ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ ΚΑΙ ΚΤΗΝΙΑΤΡΙΚΗΣ** .....  
(...../...../20.....)

#### **ΠΡΑΚΤΙΚΟ ΑΠΟΣΦΡΑΓΙΣΗΣ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΑΦΙΞΗ ΤΟΥ ΣΦΡΑΓΙΣΜΕΝΟΥ ΦΟΡΤΗΓΟΥ ΣΤΗΝ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ (ΠΕ)**

Οι κάτωθι υπογεγραμμένοι, ενεργούντες σύμφωνα με την υπ' αριθμ. .... ΚΥΑ, όπως ισχύει, βεβαιώνουμε την άφιξη του με αρ. κυκλοφορίας ..... σφραγισμένου φορτηγού-ψυγείου στην ΠΕ μας, φορτωμένου με ποσότητα ..... κιλών φρούτων και λαχανικών, δηλαδή ..... συσκευασίες με αριθμούς Δελτίων Αποστολής από τον ανάδοχο ..... με προορισμό την ΠΕ μας.

Οι μολυβοσφραγίδες του αυτοκινήτου-ψυγείου μεταφοράς ευρέθησαν απαραβίαστες και ο έλεγχος της θερμοκρασίας οργάνων ψυγείου απέδειξε σωστή ψύξη του προϊόντος: ΝΑΙ  ΟΧΙ

Παρουσία εκπροσώπου του αναδόχου, το φορτηγό αποσφραγίστηκε.

ΤΟΠΟΣ ΚΑΙ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ

ΟΙ ΕΛΕΓΚΤΕΣ

Ο ΕΞΟΥΣΙΟΔΟΤΗΜΕΝΟΣ  
ΕΚΠΡΟΣΩΠΟΣ ΤΟΥ ΑΝΑΔΟΧΟΥ  
(ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ, ΥΠΟΓΡΑΦΗ, ΣΦΡΑΓΙΔΑ)

**ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΚΑΙ ΕΥΡΗΜΑΤΑ:**

>>

Άρθρο 15  
Έναρξη ισχύος

Η ισχύς της απόφασης αυτής αρχίζει από τη δημοσίευσή της στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.  
Η απόφαση αυτή να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Αθήνα, 30 Σεπτεμβρίου 2016

Οι Υπουργοί

Παιδείας, Έρευνας και  
Θρησκευμάτων

**ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΦΙΛΗΣ**

Αναπληρωτής Υπουργός  
Αγροτικής Ανάπτυξης και  
Τροφίμων

**ΜΑΡΚΟΣ ΜΠΟΛΑΡΗΣ**

Υγείας

**ΑΝΔΡΕΑΣ ΞΑΝΘΟΣ**

Αναπληρωτής Υπουργός  
Οικονομικών

**ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΧΟΥΛΙΑΡΑΚΗΣ**